

# VÍZTISZTA ÖNTŐGYANTA – ÁLTALÁNOS TUDNIVALÓK

**VÍZTISZTA, UV STABIL, ELŐGYORSÍTOTT, ALACSONY VISZKOZITÁSÚ ÉS REAKCIÓNDEJŰ, IDŐJÁRÁSÁLLÓ, POLIÉSZTER ÖNTŐGYANTA.**

**JAVASOLT ALKALMAZÁSI TERÜLET:** dekorációs cikkek, ékszerek, dísz tárgyak stb. öntése.

**SŰRŰSÉG:** 1,1 ± 0,02 g/cm<sup>3</sup>.

**GÉL IDŐ:** 1,25 % Butanox M50 „B” komponenssel 18-30 perc (+20°C-on).

**KÖTÉSI IDŐ:** 50-80 perc (+20°C-on).

**LOBBANÁSPONT:** +32°C.

**STABILITÁS +20°C-ON:** 6 hónap.

**SZÍN:** kékes alapszínű, kötés után víztiszta. A törésmutatója megegyezik az üvegével.

## A TELJES KÖTÉS UTÁN:

- szakítószilárdság: 69 MPa
- hajlítószilárdság: 90 MPa
- nyomószilárdság: 138 MPa
- hőállóság: +74°C
- Barcol keménység: 35-40 (934-1)

Nem önthető közvetlenül polisztirolra (EPS, XPS, Nikecell lapra), ABS-re, általában sztiroloban oldható hőre lágyuló műanyagokra.

**KÖTÉSI MECHANIZMUS:** a műgyanta a hagyományos ragasztókkal ill. kötőanyagokkal szemben nem az oldószer elpárologtatásával köt meg, hanem a „B” komponens által elindított kémiai reakcióval ún. térhálósodással keményedik ki.

**KÖTÉSI IDŐ:** a kötési időt nagyon sok tényező befolyásolhatja, ezért egyértelműen nem lehet megadni.

**Befolyásoló tényezők:** gyanta hőmérséklete, környezeti hőmérséklet, gyanta mennyisége (tömege, térfogata), kiöntött gyanta vastagsága, hozzáadott „B” komponens mennyisége.

A kikeményedés ideje a „B” komponens mennyiségének változtatásával szabályozható. Minél több „B” komponens keverünk a gyantába, annál hamarabb jön létre a kötés. A javasolt keverési arány 1-3 %. Magasabb környezeti hőmérséklet esetén csökken a kötési idő, alacsonyabb környezeti hőmérséklet esetén megnő a kötési idő. Nagyobb tárgyak öntésekor a gyanta jobban melegszik és gyorsabban köt, a kisebb tárgyak öntésekor a gyanta kevésbé melegszik és lassabban köt. (Pl. sokkal lassabban köt meg a gyanta, ha vékony filmként, bevonatként húzzuk ki valamire, mint ha egy tömböt öntünk ki.)

Tájékoztató táblázat a „B” komponens adagolásához és a kötési időhöz				
„B” komponens mennyiség	1 % (1 g)	1,5 % (1,5 g)	2 % (2 g)	3 % (3 g)
Gélesedési idő	50 perc	35 perc	30 perc	22 perc
Kötési idő	130 perc	90 perc	80 perc	55 perc

(A táblázat 100 g gyanta kötési idejét mutatja be +21°C környezeti hőmérsékleten.)

**HŐFEJLŐDÉS:** a térhálósodás során hő szabadul fel. Gyors kötésnél több, lassabb kötésnél kevesebb. Figyelem, a nagyon gyors kötés során a gyanta hőmérséklete meghaladhatja a +100°C-t, és berepedezhet!

**ZSUGORODÁS:** térfogattól függően a teljes megszilárdulásig 3-6 %-os térfogatsökkenés várható. A zsugorodás miatt a hordozófelületre öntött gyanta a felületet eldeformálhatja. (Pl. nagy felületű, vékony OSB lapra vagy bútorlapra öntött gyanta képes a lapot meghajlítani.)

**SZÍNEZHETŐSÉG:** a gyantát pigmentekkel vagy nitrohigítóval hígítható festékekkel lehet színezn. A színezés előtt kis mennyiségű próbaszínezést kell végezni.

**FORMALEVÁLASZTÁS:** a műgyanta a zsíros, olajos felületekről maradéktalanul leválik.

**FELHASZNÁLT SZERSZÁMOK TISZTÍTÁSA:** a gyanta gélesedése előtt a szerszámokat acetonnal vagy nitrohigítóval lehet megtisztítani.

**MUNKAVÉDELMI ÉS FELHASZNÁLÁSI UTASÍTÁS:** felhasználás közben a dohányzás és a nyílt láng használata tilos! A gyanta gőzeinek belégzése az egészségre ártalmas, ezért a feldolgozás helyén állandó légcseréről kell gondoskodni. Minden esetben vegye figyelembe és tartsa be az edényre ragasztott címkén szereplő „H” és „P” mondatok szerinti utasításokat!

**TÁROLÁS:** napfénytől és sugárzó hőtől, legfeljebb 25°C-os hőmérsékleten kell tárolni. A magasabb hőmérséklet miatt csökken a tárolási idő. Csak a felhasználás előtt nyissa ki az edényt.